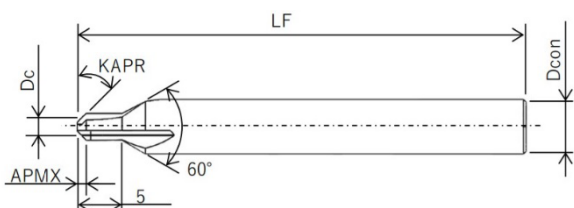


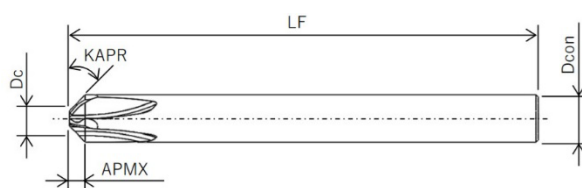
## V-MALLIN TERÄSÄRMÄ TEKEE VIISTEISTÄ PURSEETTOMIA JA KAPPALEISTA PAREMPIA

Tällä viistejyrsimellä saavutetaan ennen näkemättömän siisti ja täysin purseeton reuna hienomekaanisten kappaleiden koneistuksessa. Viiste on silti suora ja tasainen. Tämän jyrsimen ainutlaatuinen teräsärmä tekee paitsi viisteistä purseettomia, se tarjoaa myös pidemmän työkalun kestoiän kuin suorasärmäinen viistejyrsin. Tämä työkalu soveltuu useimmille materiaaleille kuten teräksille, alumiineille ja muille ei-rautametalleille, ruostumattomille teräksille, muoveille ja kuumalujille materiaaleille.

Tilauskoodi	ØDc	ØDcon	LF	APMX	KAPR	Z	Kuva	Pinnoitus
XC-C-03-M	2	6	50	1	45°	3	1	AlTiCrN
XC-C-06-M	4	6	60	2	45°	4	2	AlTiCrN
XC-C-03-N	2	6	50	1	45°	3	1	Pinnoittamaton
XC-C-06-N	4	6	60	2	45°	4	2	Pinnoittamaton



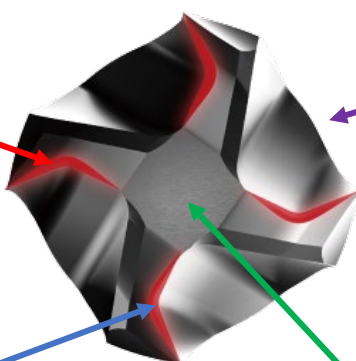
Kuva 1



Kuva 2

Ainutlaatuinen patentoitu V-muoto tekee viisteestä purseettoman ja poistaa lisätyön tarpeen.

Helppo käyttää ja ohjelmoida. Dc on V-muodon keskipiste, joka sijoitetaan halutun viistein keskipisteeseen.



Monisärmäinen työkalu lisää syöttönopeutta ja pienentää koneistusaikaa tehden viisteityksestä tehokkaampaa.

Tasainen kärki varmistaa mittaustarkkuuden. Litteä kärki ehkäisee lohkeilua ja pyöristymistä, jotka voivat aiheuttaa työkalun pituuden muutoksia.